

Dashboards mit Echtzeit-Maschinen-KPIs für Serviceteam und Kunden

SANOVO verwendet IXON Cloud zur externen Überwachung einer großen Bandbreite von Eierverarbeitungsmaschinen für Service und Optimierung



Die SANOVO TECHNOLOGY GROUP ist ein führendes Maschinenbauunternehmen. Sie ist Hersteller einer umfassenden Palette von Eierbehandlungs- und -verarbeitungsmaschinen: von Eiersortier-, -brech- und -verarbeitungsmaschinen bis zu Impfmaschinen, Maschinen für die Herstellung von Impfstoffen und Pulvertrocknern.

SANOVO bedient mit seinen Maschinen mehrere Märkte, wie Geflügelzüchter, große Verpackungsstationen und Flüssigeihersteller. Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Wartung der Maschinen erfolgen unter eigenem Management. Bei größeren Maschinen ist es wichtig, Daten zu sammeln, um Erkenntnisse für Innovationen und Kunden zu gewinnen.

“
**Wir erfassen Daten jetzt,
um spätere Trends
erkennen zu können.**

”

Der Bedarf an aufschlussreichen Maschinendaten wird gedeckt, und die daraus gewonnenen Erkenntnisse werden erfolgreich intern und von Kunden genutzt. „Für verschiedene Rollen wie Servicetechniker und Manager wurden Live-Dashboards eingerichtet“, sagt Gerben Heinen, Teamleader Software bei SANOVO Technology Netherlands.

„Die Kunden haben Zugang zu einem eigenen Maschinenproduktions-Dashboard. Für Servicezwecke haben wir ein Dashboard mit Fehlerberichten“, erklärt Heinen. Die Maschinen-KPIs werden überwacht, um einen schnellen Überblick über den Maschinenzustand zu liefern. Bei Bedarf können dann zu bestimmten Informationen genauere Angaben angezeigt werden. Diese Daten werden direkt aus der SPS ausgelesen und über OPC-UA auf einem IXON Cloud-Dashboard dargestellt.

Zusätzlich zu den Dashboards werden aktiv „Big Data“ erfasst, um Erkenntnisse über Maschinen zu gewinnen, die im Feld eingesetzt werden. Ziel ist es, aktuelle Maschinendaten für Optimierungen und neue Maschinen zu sammeln. Die Daten können in Zukunft für vorausschauende Wartung verwendet werden. „Es ist nach wie vor schwer festzustellen, wann ein Sensor ausfällt. Daher sammeln wir die Daten jetzt, um später in der Lage zu sein, Trends zu erkennen“, erläutert Heinen. Es wurde auch eine Reihe von Pilotprojekten gestartet, um die Maschinendaten über die IXON-API mit PowerBI zu verlinken.

SANOVO ist ein innovatives Unternehmen und möchte als solches das Potenzial von Big Data voll ausschöpfen. Als Vorbereitung darauf werden alle neuen Maschinen standardmäßig mit einem IXrouter ausgestattet.

Vorteile von IXON Cloud Data Logging für SANOVO:

- ✓ Einfache Konfiguration und Anwendung auf neue Maschinen
- ✓ Erstellung und Austausch eigener Dashboards pro Rolle
- ✓ Live-KPI-Anzeige von SPS-Daten auf webbasiertem Dashboard
- ✓ API zur Integration mit Business-Intelligence-Tools
- ✓ Vorbereitung für vorausschauende Wartung

“
Live Dashboards wurden für verschiedene Rollen wie Servicetechniker und Manager eingerichtet.
”

