



Strategie per OEM per la **riduzione dei consumi** e **l'aumento delle performance** a vantaggio del cliente

Leggi le applicazioni di un costruttore e del suo end user, aiuta i clienti a tagliare i costi con nuovi contratti di servizio.





Indice dei contenuti

Costo dell'energia: come preservare la produzione?	3
Oleobi: quali risultati e perchè interessano agli OEM	4
Riduzione dei consumi: il caso di Fonderia Ghirlandina	8
Una strategia di servizi a sostegno del ROI per i costruttori	10
A proposito di IXON	12



Costo dell'energia: come preservare la produzione?

La ripresa economica del 2021 si è scontrata con carenze di materie prime, instabilità dei mercati internazionali e rincari energetici fuori controllo. In questo contesto penalizzante, le aziende del settore manifatturiero faticano a mantenere una produzione sostenibile a causa di costi in aumento esponenziale.

Un recente studio di Confindustria ha quantificato l'aumento del costo dell'energia con un incremento che va dagli 8 miliardi del 2019 e che arriverà a 37 miliardi nel 2022, con un aumento pari al 462% in 3 anni. Gli effetti sono particolarmente pesanti per le industrie energivore (acciaio, vetro, ceramica e carta) e l'intera filiera è spesso costretta ad assorbire i costi, subendo una drastica riduzione dei margini di profitto. Nell'incertezza dell'attuale situazione economica, le aziende del settore manifatturiero devono trovare nuove soluzioni a breve e medio termine.

Come migliorare l'efficienza energetica nel settore industriale?

Nel *Digital Energy Efficiency Report 2021* il Politecnico di Milano identifica nelle soluzioni hardware (impianti che permettono la riduzione del consumo di energia) e software (sensori, piattaforme IIoT, MES, che permettono il monitoraggio e la gestione delle prestazioni dei macchinari) le due principali leve per l'efficienza energetica nel settore industriale.

Nelle prossime pagine approfondiremo il caso dell'azienda Oleobi, costruttore di centrali oleodinamiche di potenza destinate a imprese energivore. Vedremo gli elementi di successo della loro strategia di servizi con l'Industrial IoT, analizzando e quantificando i risparmi ottenuti dal cliente finale Fonderia Ghirlandina.





Oleobi: quali risultati e perché interessano agli OEM

Oleobi, azienda del gruppo Flodraulic, progetta e realizza sistemi oleodinamici integrati per applicazioni industriali destinate a diversi settori tra cui quello siderurgico, energetico, Oil & Gas, on-shore e off-shore. La ricerca di una soluzione abilitante per il monitoraggio delle centrali è partita da tre principali esigenze legate al business strategico dell'azienda:

Obiettivi

Implementazione di una
piattaforma per la diagnostica
predittiva



Realizzazione di un ambiente
di lavoro condiviso e altamente
personalizzabile



Ottimizzazione del total cost
of ownership delle centrali



Data la complessità tecnica e la natura delle applicazioni, per Oleobi è fondamentale garantire la stabilità e la continuità operativa delle proprie HPU (hydraulic power units). Inoltre il continuo miglioramento del **total cost of ownership** è un servizio fondamentale e parte integrante del vantaggio competitivo di Oleobi.

Considerata una vita media delle centrali di circa 20 anni e la loro applicazione nelle industrie energivore, il costruttore intende fornire una valutazione preventiva del costo totale di proprietà.

Così è possibile dimostrare in modo chiaro l'entità dei costi di gestione nell'intero ciclo di vita, oltre all'investimento iniziale per l'acquisto.

“L'obiettivo era l'ottimizzazione del total cost of ownership delle nostre centrali, fornite a industrie energivore e con una durata di vita media di 20 anni.”

Manuele Luppi

Automation & Electronic Manager di Flodraulic



L'Industrial IoT come leva di business

L'adozione di una soluzione per il processo di raccolta e gestione dei dati in grado di comporre tutti i tasselli aveva - e ha tuttora - un ruolo centrale nella pianificazione strategica di Oleobi.

La scelta è stata indirizzata sulla soluzione IXON Cloud per la sua semplicità, flessibilità e scalabilità. Questi fattori hanno permesso al costruttore di ridurre notevolmente il time-to-market, agevolando fin da subito il lavoro dei propri tecnici e di quelli dei clienti.

La realizzazione di una strategia di servizio basata sulla manutenzione predittiva è stata possibile grazie alla raccolta dei dati storici e in tempo reale sulla piattaforma IXON Cloud, insieme alla ricezione di allarmi e notifiche relativi a parametri e soglie critiche identificate dal costruttore.

Scopri le potenzialità della piattaforma IXON Cloud

Leggi

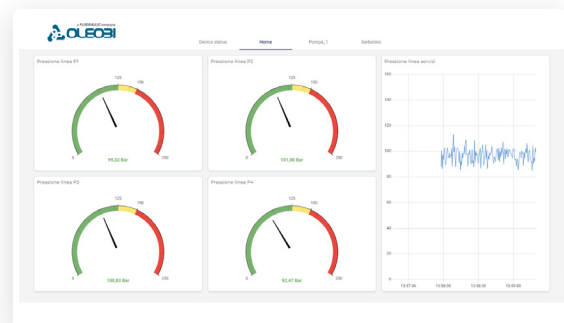
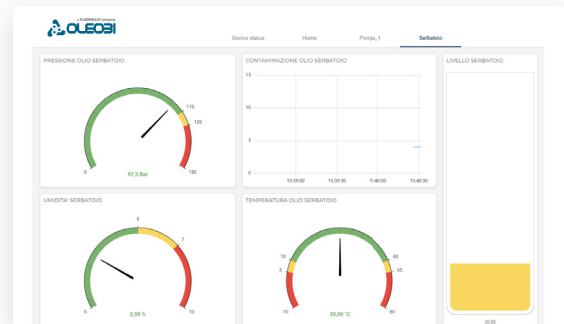




Piattaforma personalizzabile

La possibilità di utilizzare una piattaforma personalizzabile si adatta bene alla proposta tecnologica dell'azienda: le singole HPU vengono progettate e costruite in base alle specifiche del cliente, richiedendo quindi un'elevata flessibilità nell'impostazione dei parametri e nella visualizzazione dei dati nelle dashboard.

Il tutto in un ambiente condiviso e riconoscibile, a vantaggio della collaborazione con il cliente. Nasce così il portale di monitoraggio O-Guardian. Il monitoraggio svolto dagli ingegneri sistemisti di Oleobi è continuo: l'operatività e i consumi delle centrali vengono costantemente ottimizzati per garantire performance elevate ed evitare sprechi energetici.



Contratti di servizio

L'estensione della garanzia e il livello delle attività di monitoraggio vengono concordati con il cliente grazie a contratti di servizio personalizzati (livelli silver, gold e platinum) che includono la manutenzione preventiva e predittiva, il monitoraggio dello stato di usura dei componenti critici, il monitoraggio dei materiali di consumo (es. olio, filtri), garantendone la disponibilità e la regolarità della sostituzione.



Il passo successivo è quello della reportistica:

Oleobi esporta i dati da IXON Cloud e li condivide su base trimestrale:

1. Con i clienti, per mantenere un rapporto costante e trasparente sulle attività;
2. Con la divisione Service interna, che dispone così delle informazioni per la preparazione di contratti di servizio mirati.



Risultati

- ✓ Garanzie di efficientamento continuo
- ✓ Riduzione dell'alimentazione e dei costi di gestione
- ✓ Elevata collaborazione con il cliente
- ✓ Contratti di servizio ad alto valore aggiunto

L'archiviazione dei dati storici permette inoltre a Oleobi di svolgere importanti attività di miglioramento progettuale, soprattutto basando l'analisi sui dati del primo anno di funzionamento delle centrali, per la costruzione di nuove unità ottimizzate e ancora più performanti, a vantaggio di uno sviluppo tecnologico continuo.

Scopri le applicazioni dell'Industrial IoT

Leggi



Riduzione dei consumi: il caso di Fonderia Ghirlandina

Fonderia Ghirlandina è specializzata nella produzione di getti in ghisa grigia destinati a diversi settori della meccanica, con una capacità produttiva di 20.000 ton/anno. Oleobi ha progettato per il cliente una nuova centrale in sostituzione di due vecchi impianti (una centrale formatrice e una centrale dedicata alle movimentazioni complementari).

Centrale impianto di formatura

La nuova centrale è stata progettata nell'ambito di una generale riorganizzazione dell'intera area per l'ampliamento degli spazi di manovra e stoccaggio. Il know-how tecnologico di Oleobi e l'esperienza acquisita in base ai dati di funzionamento delle centrali sul campo hanno permesso lo sviluppo di un'unica centrale dal design più compatto e performance più elevate a fronte di consumi ridotti.

Diagnostica O-Guardian Platinum

La fornitura della centrale è accompagnata da un contratto di servizio con sistema di diagnostica O-Guardian Platinum. L'acquisizione di dati e notifiche relative al funzionamento hanno permesso al costruttore di collaborare con Fonderia Ghirlandina per il monitoraggio costante e il miglioramento continuo dell'operatività della centrale.



Centrale impianto di formatura con sistema di diagnostica integrato sviluppata da Oleobi per Fonderia Ghirlandina

“Abbiamo migliorato l'affidabilità e la continuità dell'impianto, con un risparmio energetico di 250.000 kWh annui.”

Massimo Ansaloni

Direttore Area Impianti di Fonderia Ghirlandina



Vantaggi



Ambiente e sicurezza

- Riduzione rumorosità
- Aumento spazi di manovra per carrelli elevatori



Energia

- Riduzione di circa 120 Kw di potenza
- Risparmio energetico: 250.000 kWh/anno



Logistica

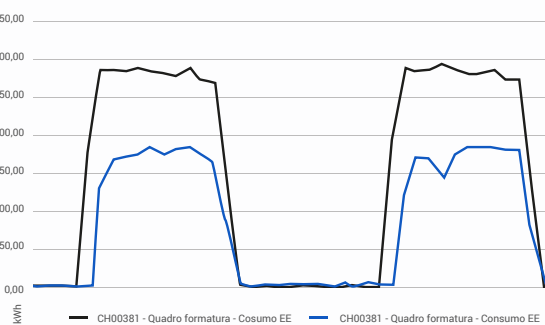
- Ricavata area stoccaggio, riduzione 50% tempo di approvvigionamento
- Unificazione componenti oleodinamici a magazzino



Affidabilità

- Temperatura olio 30 - 50 °C
- Pressione di linea uniforme
- Formatura progressiva

CH00381 - Quadro formatura - Consumo EE



Consumo elettrico della centrale



Andamento PUN

PUN (€/MWh)

L'analisi dei dati storici mostra una drastica riduzione dei consumi con un risparmio energetico pari a 250.000 kWh/anno. Moltiplicando i kWh risparmiati per il PUN (Prezzo Unico Nazionale di riferimento dell'energia elettrica), che a maggio 2022 ha toccato i 246 euro/MWh, si ha un risparmio che supera i 60.000 euro nell'ultimo anno.

Risparmio

250.000 kWh/anno risparmiati
120 kW di potenza ridotti

Oltre 60.000 €/Anno



Una strategia di servizi a sostegno del ROI per i costruttori

I casi applicativi illustrati mostrano i vantaggi di una strategia di servizi strutturata.

I vantaggi della **servitizzazione** per gli OEM

Strategici

- ✓ Personalizzazione dell'offerta
- ✓ Cumulabilità dei servizi sulla base installata
- ✓ Visibilità sul total cost of ownership

Commerciali

- ✓ Acquisizione di vantaggi competitivi
- ✓ Fidelizzazione del cliente

Economici

- ✓ Incremento delle vendite e dei profitti
- ✓ Entrate ricorrenti

Se da un lato la realizzazione di impianti più efficienti può richiedere investimenti cospicui e uno sviluppo di medio e lungo periodo, dall'altro l'uso di soluzioni software permette un'implementazione rapida, con elevate possibilità di personalizzazione e senza l'interruzione delle attività produttive.



La piattaforma Industrial IoT di IXON Cloud

La piattaforma Industrial IoT di IXON Cloud per il monitoraggio delle macchine industriali permette al costruttore di accedere ai dati delle macchine, con risultati tangibili su più fronti:

- ✓ aumento delle performance;
- ✓ riduzione di costi e consumi per il cliente finale;
- ✓ informazioni finalizzate all'ottimizzazione dei costi di progettazione delle nuove macchine.



Possibilità di accedere alle macchine

La possibilità di accedere in qualsiasi momento alle macchine dislocate presso clienti finali in tutto il mondo offre ai costruttori l'accesso a informazioni attendibili, storiche e in tempo reale, creando i presupposti per una strategia di business basata sui dati. Il costruttore possiede così le informazioni necessarie per offrire ai clienti contratti di servizio personalizzati.

Grazie alla piattaforma IXON Cloud i costruttori hanno quindi molteplici possibilità di realizzare un ritorno sull'investimento (ROI) rapido, affrontando e anticipando le sfide economiche e ambientali poste dal mercato.



Connettività e sicurezza della piattaforma IXON Cloud, completa di IXrouter con firewall integrato e conforme ai più rigidi standard ISO 27001 e IEC 62443

Scopri i modelli di business con l'IloT

Leggi





A proposito di IXON

Con IXON Cloud puoi beneficiare di un time-to-market ridotto e di una soluzione a prova di futuro. Come partner IoT al completo servizio dei costruttori di macchine, ti aiutiamo attivamente a progredire nel tuo processo di trasformazione digitale.

Non solo con la nostra soluzione IIoT, che offre un accesso remoto facile da utilizzare, strumenti di registrazione e di monitoraggio dei dati, ma anche grazie ai nostri esperti di settore, che ti aiutano a identificare la strategia digitale più adatta alle tue esigenze. Quale strategia vuoi adottare per aumentare la soddisfazione dei tuoi clienti e generare entrate ricorrenti grazie a nuovi modelli di servizio?

I nostri esperti sono pronti a valutare le opzioni a tua disposizione.

Programma una call >